



山西发布1—4月份全省经济运行情况

4月份,面对国内省内多地散发疫情的严峻形势,省委、省政府统筹疫情防控和经济社会发展,采取坚决果断措施,积极推动经济稳步发展,1—4月份,全省经济总体延续了稳定恢复的良好态势。

一、工业生产较快增长,新兴动能不断壮大

1—4月份,全省规模以上工业增加值增长10.9%,增速比全国快6.9个百分点。

从煤与非煤看,煤炭工业增长12.1%,非煤工业增长9.6%。

从三大门类看,采矿业增长11.7%,制造业增长10.4%,电热气水生产供应业增长8.1%。

从行业看,工业新动能不断壮大。全省规模以上工业中,汽车制造业增加值增长30.1%,工业战略性新兴产业增长19.7%,均快于全省规上工业增速。

从产品看,部分新产品产量快速增长。其中,新能源汽车增长2.9倍,光伏电池增长11.6%。

从支撑因素看,用电量货运量稳定增长。全省全社会用电量增长5.9%,其中工业用电量增长5.6%;公路货运量增长1.4%,太铁货运量增长1.5%。

4月份,全省规模以上工业增加值增长10.6%。

二、投资规模稳步扩大,制造业投资引领增长

1—4月份,全省固定资产投资增长9.8%,比全国快3.0个百分点。

分产业看,第一产业投资增长11.6%,第二产业投资增长20.1%,第三产业投资增长3.4%。

分领域看,重点领域投资较快增长。全省固定资产投资中,高技术产业投资(43.3%)、工业投资

(20.3%)、民间投资(10.8%)等重点领域均保持较快增长。

分行业看,制造业投资引领增长。全省制造业投资增长26.6%,其中高技术制造业投资增长47.9%,装备制造业投资增长37.0%,医药工业投资增长20.5%,均明显快于全省投资。

三、市场消费恢复放缓,进出口继续下降

1—4月份,全省社会消费品零售总额2283.0亿元,下降2.1%。其中,限额以上消费品零售额798.7亿元,下降2.7%。

分城乡看,限额以上城镇消费品零售额736.4亿元,下降2.5%;乡村消费品零售额62.3亿元,下降5.9%。

分消费形态看,限额以上商品零售756.7亿元,下降3.1%;餐饮收入42.0亿元,增长4.6%。

进出口继续下降。全省进出口总额607.0亿元,下降14.7%。其中,出口377.1亿元,下降12.9%;进口229.9亿元,下降17.6%。

4月份,全省社会消费品零售总额下降14.7%。

四、财政收入快速增长,金融支持持续加大

1—4月份,全省一般公共预算收入1261.6亿元,增长41.3%;一般公共预算支出1649.8亿元,增长16.9%。4月份,全省一般公共预算收入增长10.4%;一般公共预算支出下降2.2%。

4月末,全省金融机构本外币各项存款余额50306.0亿元,比上年同期末增长14.9%;各项贷款余额35598.6亿元,增长10.0%。

五、市场物价小幅上涨,工业生产者出厂价格上涨较快

1—4月份,全省居民消费价格上涨1.4%。分类别看,食品烟酒类价格上涨0.7%,衣着类上涨1.3%,居住类上涨0.8%,生活用品及服务类上涨0.3%,交通和通信类上涨5.3%,教育文化和娱乐类上涨1.9%,医疗保健类下降0.1%,其他用品和服务类上涨0.7%。4月份,全省居民消费价格上涨2.6%。

1—4月份,全省工业生产者出厂价格上涨31.3%。其中,煤炭价格上涨61.2%,焦炭上涨47.4%,冶金上涨8.0%。工业生产者购进价格上涨21.2%。4月份,全省工业生产者出厂价格上涨34.0%;工业生产者购进价格上涨22.8%。

六、就业形势总体稳定

1—4月份,全省城镇新增就业14.8万人,完成全年目标32.9%;全省农村劳动力转移就业16.5万人,完成全年目标50.0%。

总体来看,全省经济延续了稳定恢复的良好态势。同时也要看到,进入4月份,国内省内散发疫情,对交通运输、工业生产、消费、项目建设等领域造成较大冲击,经济下行压力进一步加大。下一步,全省上下要统筹疫情防控和经济社会发展,锚定省委、省政府确定的目标任务,坚持稳字当头、稳中求进,把稳增长放在更加突出的位置,以更精准有力的举措,有效应对经济运行面临的突出矛盾,推动全省经济持续健康发展。(转自《山西发布》官微)

奋进新征程 建功新时代

“271”绩效考核动态区分 以精准考核引领新导向

每天晚上七点半,油膜分公司加工工部主办项丹都会拿着加工计划在车间进行每日检点,“车床、磨床6台加工衬套机床均按计划完成,镗床加工衬套未按节点时间进行加工……”项丹一项一项认真对照做着标注。检点完成后项丹又找到未完成当天任务的镗床代班,了解问题原因,在计划表中重点标注。项丹作为工部的考核“记录员”,还会继续跟踪后期进度能否如期赶上,通过对外协调度、毛坯调度、热处理调度进行动态跟踪考核,保证产品后期进度可控。考核员的精准考核记录,不仅是大家月底绩效考核的依据,更重要的还要让进度慢的迎头赶上,进度快的持续推进。

公司实行“271”绩效考核动态区分,基层聚焦精准考核发力,这是贯彻落实省委“业绩考核、奖罚分明”要求的具体举措。通过大力推行全员绩效管理,油膜分公司立足自身实际,绩效

考核工作取得长足进步。“绩效”一词已经成为广大职工关心的话题,并树立起鲜明的目标导向、价值导向和创新导向。

“‘271’绩效考核动态区分,优胜劣汰、奖勤罚懒的目标很鲜明,作为加工工部负责人,我认为将绩效考核与生产进度挂钩是最公平的,完成了就加分,没完成就扣分,当然这有一个很重要的前提,就是做好日常考核的准确记录”,工部主任路鹏飞把精准考核作为推动“271”绩效考核动态区分在工部落地实施的关键,指定考核“记录员”,提升考核精准度,事实证明这个方法行得通、能服众,在工部营造出“不找借口、只找方法”的干事氛围。

组合磨床操作工丁玉虎正在为优化薄壁锥套磨削工艺方案忙碌着。纯无键、无法兰结构的锥套,壁厚比普通的更薄,外圆公差及几何精度要求更严。(下转第三版)

火力全开 昼夜奋战抢工期



深夜,灯火通明的智能高端装备产业园区施工现场航拍图

全面提速建设智能高端装备产业园区,是公司深化改革、提质增效,推进高质量高速发展的重要载体和强大引擎。集团公司党委书记、董事长韩珍堂在调研时强调,“要强化举措、狠抓落实,统筹做好进度、质量、安全各项工作。”为全方位贯彻落实公司安排部署,扎实做好园区建设工作,把失去的工期抢回来,新园区建设现场昼夜施工,挖掘机铁臂挥舞,土方车辆来回穿梭,大型机械运转不停,到处一派繁忙景象。(下转第二版)

公司组织收听收看应急部工贸行业安全生产专项整治“百日清零行动”动员部署视频会议

5月20日,国家应急管理部召开工贸行业安全生产专项整治“百日清零行动”动员部署视频会议,应急管理部党委委员、副部长宋元明出席会议并讲话。为将会议精神第一时间精准传达到位,公司在科技大楼组织收听收看会议直播。集团公司副总经理姚国平参加视频会议。

会议指出,今年以来,工贸行业事故多发,暴露出工贸行业安全生产专项整治不扎实、走过场等突出问题。部党委决定部署开展“百日清零行动”是遏制工贸行业事故多发势头的重要举措,是强化工贸行业安全监管责任落实的迫切需要,是在专项整治三年行动收官之年,彻底解决工贸行业突出问题的有力抓手。

会议强调,要切实抓好企业自查自改、属地专项检查、市级交叉检查、省级核查、部级督促指导等五个环节的工作落实,要加强专业力量支撑,加大宣传警示力度,加强调度通报,凝聚各方力量,确保到九月底工贸行业21个重点事项“清零行动”见到实效。

全国会议结束后,集团公司围绕贯彻落实

会议精神,认真抓好下一阶段生产安全进行安排部署。会议指出,各参会单位、部门一定要对标应急管理部电视电话会议要求并结合公司实际,迅速将会议精神传达到位、落实到位,对照《工贸行业安全生产专项整治“百日清零行动”工作方案》,研究部署近期安全防范重点,尽快制定公司实施方案,推动“百日清零行动”走深走实。要认真按照应急管理部提出的钢铁企业重点整治事项、铝加工(深井铸造)重点整治事项、粉尘涉爆企业重点整治事项逐条检点、整改,实现早行动、早发现、早整改、早消除。要深刻汲取相关事故教训,按规定做好公司熔融金属吊运过程中的安全防范,严格落实安全生产责任。在必要情况下要借助行业专家力量为公司安全生产“问诊把脉”,针对性解决专业性强的问题、隐患。各部门要严格按照“三管三必须”要求做好专业领域安全生产监督管理工作,由健康安全环保部牵头,联合装备工程部等部门对各搬迁单位制定的搬迁方案进行监督检查,进一步确保新园区搬迁过程安全有序。

(王培培)

近日,轨道公司顺利通过太原局监造系统货车车轮安全专项检查。集团公司副总经理吴建华参加本次专项检查首次会议。

该专项检查,是货车车轮监造部门开展的“守底线、补缺陷、除隐患、防风险”安全专项整治行动。轨道公司高度重视,高标准高规格做好迎检工作。检查过程中,公司积极配合,检查专家组严格依据《车轮制造企业质量保证能力量化评价标准》要求,通过询问沟通、查阅资料、现场验证和确认等多种方式,对公司采购管理、入厂检验、首件检验、特殊过程控制、生产制造过程及最终检验和试验等方面进行全面深入细致检查。

末次会上,检查组对轨道公司前期问题的关闭以及近一年来精益管理提升所取得的成绩给予高度肯定和积极评价。下一步,轨道公司将积极贯彻国铁集团、太原局设备监造部的最新要求,严格落实集团公司各项工作要求,强化质量意识,提升源头质量控制,细化过程作业,严把产品出厂质量,切实提升公司的质量水平,保障产品应用安全,为集团公司坚决打赢“防疫情、稳经济、保安全”三大攻坚战作出新的贡献!

(郑星伟)

轨道通过太原局监造系统货车车轮安全专项检查

人力减半 效率翻倍 生产线上来了个“好帮手”



随着“滴”的一声,设备启动运转,焊枪按照系统指令开始自动焊接,埋藏在焊剂下面的焊丝开始融化,简体按照既定的方式进行旋转,一道道美观的焊缝悄然成型。此刻,核电分公司新安装的钢套简体“四机头埋弧焊机”智能焊接设备正在车间稳定运行。

“‘四机头埋弧焊机’智能焊接设备具有摆动焊、断续焊、机头联动、断点恢复等多种功能,可覆盖 $\phi 800\sim 1500\text{mm}$ 范围内的简体堆焊,只要设置适合的参数和焊接轨迹,就可灵活适应生产任务,在胜任批量化生产任务的同时也可进行小批量、定制化生产。”核电分公司生产负责人高志国说。在现场,可以看到操作者在可视化操作屏上

将编程数据化为工作指令,四个机头在接到系统指令的瞬间在焊剂的包裹下按照既定路线行走,引导焊枪自动焊接,展现了极高的精准性和安全性,那漂亮笔直的鱼鳞状焊道将焊接技艺充分展现。

核电分公司主要进行钢板卷制、焊接、校圆筒体的制造流程,这类产品工艺要求高、劳动强度大,对焊接人员的能力水平要求比较苛刻,智能焊接设备的出现有效地解决了这一情况。智能编程、路径校正、故障预警等功能极大地满足了生产所需的稳定性、质量、效率等要求。“给生产装上了智慧大脑,让生产多了个好帮手,以往一件简体堆焊,需要操作人员带好护具下蹲作业很长时间来完

成,现在好了,我们只需在操作屏上设置好参数,两个人就能同时焊接四件简体,那效率和质量都是杠杠滴!”焊工苑荣金兴奋地说。

据了解,四个焊接机头与滚轮架同时配合作业,每月可生产堆焊类简体120余件,效率是以往的两倍,人力却只有过去的一半,一次交检合格率也稳定在99%以上。分公司将坚持把科技创新、质量管理、品牌建设三者有机统一,坚决破除思维定式、路径依赖,持续在技术创新、精益生产上发力,敢闯敢试、敢想敢干,不断地创新,不断地提升质量,攻克技术难关,为公司高质量高速发展筑牢“稳”的基础,累积“进”的动能,增添“强”的支撑。

(吴文鸿)

矿山:宣贯公司党委常委(扩大)会会议精神

近日,集团公司召开党委常委(扩大)会议,会后,矿山分公司第一时间传达学习并对近期工作进行安排。

会议要求,要认真学习、深刻领会集团公司党委书记、董事长韩珍堂在公司党委常委(扩大)会议上的讲话精神。防疫情是工作的前提,稳经济是第一要务,保安全是必守的底线。要持续抓好新冠肺炎疫情常态化防控,做到外防输入要卡住、内部流动要有序,按照“早、快、准”要求,加强梳理各重点项目生产进度的时间节点,最大限度减少疫情对当前生产任务的影响;领导干部要靠前指挥,带头落实,抓好稳经济第一要务,坚持稳字当头、稳中求

进,紧盯分公司重点项目和新园区建设进度;要统一思想认识,强化底线思维,增强忧患意识,把安全生产放在首位,提升安全管理水平,真正在细节上落到实处,筑牢安全生产防线。

会议通报了当前市场订货情况,要求加强前瞻性思考和全局性谋划,精心组织、科学研判;要落实公司党委“提振精气神、提升专注度、提高执行力”要求,捋清手头账务信息,明明白白、清清楚楚地做好手头事情,持续打造一支能征善战的优秀团队。会议还对“三性五化”相关工作快速推进、质量提升、全面从严治党等工作进行再强调。

(段贵岗)

(上接第一版)“现在现场正在进行夜间回填土作业,最近一个星期已经拉了有11万方土,每天大概回填的土在700车左右。同时,项目部还增加了十几名土方管理人员,并且加派了一个大约50人的人工土方回填队伍,对土方基础容易出现问题的地方进行人工加强回填。”施工方代表白瑞乾表示。

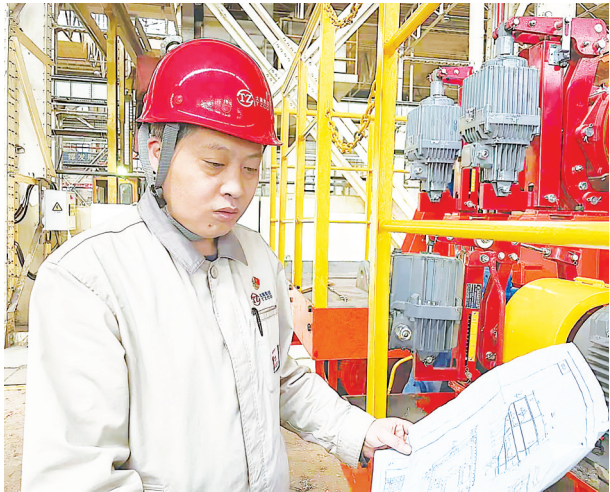
想要将受疫情耽误的工期抢回来,各标段就必须协调解决好人员、机器、材料等项目建设事宜,倒排工期,挂图作战,争分夺秒赶工期、保进度。“人员方面,我们实行双排班,在原有300余人的基础上新增了作业人员50余人,不间断施工;材料方面,通过对供应商进行预付款、新增备用供应商等方式,全力确保现场的主要材料供应。在安全可控、质量为先的前提下,继续以全方位立体交叉并行施工的模式,昼夜不停抢工期,向任务目标全力奋进。”对于后续建设进展,施工方代表赵江峰信心满满。

正值施工黄金季,在智能装备项目园区现场,大家在保证安全和质量的前提下,抢进度、赶工期,一刻不停歇。装备工程部按照“系统性思维、体系化推进”工作要求,靠前指挥、连续奋战,持续加强计划、组织、指挥、协调、控制,确保各项施工高效、安全、有序推进。各相关方团结协作,心往一处想、劲往一处使,人倒班,机不停,料充足,全天候进行连续作业施工,以坚定的信心决心和严格的质量标准全速推进工程建设,全力以赴打造无与伦比的精品工程、标杆工程、示范工程。

学习榜样精神 汲取奋进力量

起重机分公司技术工艺室主任 刘献峰

搞创新不用高大上 小改进解决大问题



代替熔炼焊剂。与熔炼焊剂相比,烧结焊接具有脱渣脱氧性好、成型美观、韧性高等优点,而且焊剂用量可节约20%以上。此项创新成果在分公司范围内迅速推广。

二十年来,刘献峰的创新成果不胜枚举。通过工艺更改焊缝坡口形式,增

加无损检测UT100%的要求,提升了铸造起重机产品质量;合理制定工艺,分段拼装完成了白鹤滩水电站1300t桥式起重机小车架;改进焊接工艺,使核电环吊设备承轨梁的焊接变形得以有效控制……这些成果都有一个共同的特点:来源于一线,也应用于一线。他说:“为技术立心,为质量立命。搞创新不用高大上,小改进也能解决大问题。”

科技创新永无止境。目前,刘献峰又瞄准非标大型桥式起重机主梁的机器人焊接应用方面,致力于攻克大型主梁机器人焊接和大型柔性翻身工装的设计难题。他表示,将继续立足岗位、发挥所长,在创新道路上不断奋斗,在攻坚克难中再攀高峰。

自2001年参加工作以来,刘献峰一直扎根于技术岗位,从事起重机技术工艺研究工作,屡次攻克技术难题。他坚持以效率提高、质量提升、成本降低为抓手,深入生产实际,紧跟科技发展,推动工艺创新,以科技创新提升公司核心竞争力。

科技创新事关企业生存发展。就产品而言,不是说从无到有才叫创新,在现有产品基础上的改革就是创新。以往公司焊接通常采用熔炼焊剂,但在生产过程中存在能源耗费严重、成本高、污染严重等一系列缺陷。为改善焊接质量,实现节能降耗,他努力寻找一种更为经济和环保的焊剂进行焊接作业。通过大量调研对比,最终选取了一种优质、高效、节能、环保型的烧结焊剂

智能加工配送中心焊接技术专办 王春英

对技术敬畏 没有攻克不了的堡垒



王春英清晰记得,入职第一天她走进焊接厂,首先映入眼帘的是“钢花在空中飞舞、汗水在背颊流淌”的火热场面,紧接着又目睹了车间酒泉卫星发射塔架钢结构的壮观,当时一种自豪之情油然而生,一颗对技术敬畏的种子,在王春

英心中生根发芽,成为她后来在技术工艺岗位上攻坚克难的动力。

脚踏实地、一丝不苟、积极创新,王春英带着这份敬畏不断成长。从三峡1200t桥机到宝钢“宽厚板项目”系列电磁挂梁吊,从迁安350t四梁六轨铸造起重机到印度金斗系列起重机,王春英主动参与,积极尝试,特别是对一些以前没接触过的任务表现出极大兴趣。在首次面对AP1000环形起重机的全新标准和规范时,王春英知难而进,学习国外相关标准及体系文件,形成适用于公司实际的环吊钢结构焊接规范、清洁规范、焊工管理规则等一系列文件,从无到有,没有人知道这其中的困难有多少!“不会就学,不懂就问,不断试错,不断调整,在解决

问题中实现能力提升,王春英用行动告诉了我们如何变得更优秀。”同事谈到王春英时这样评价。

去年3月,为了适应公司转型发展,王春英受命来到下料中心项目组,承担起智能下料生产线方案制定及设备选型的重任。关节机器人、桁架机械手、视觉识别系统……她一个一个解决问题,一项一项推进工作,终于不负众望,再次用行动证明,怀揣对技术的敬畏,就没有攻克不了的堡垒,出色地拿出了智能下料生产线方案,并顺利进入实施阶段。“我感恩遇到智能高端装备产业园区建设的机遇,有幸加入到智能加工配送中心的项目中来,我有信心在更多的未知领域突破自我。”王春英这样说。

“271”绩效考核动态区分 以精准考核引领新导向

(上接第一版)按照以往的经验,该锥套变形大、废品率高,用户的使用要求不好达到。丁玉虎知难而进,调整粗磨精磨次数、改进胎具找正方法、不断调整切削参数,24小时蹲点跟进,为薄壁锥套加工一次性成功做着努力。“公司有考核,职工有考评,工作马虎不得。”他擦了擦额角的汗珠继续埋头干了起来。焊机操作工卫星利用工作之余改进焊接止推装置,大大降低了备件损坏率,还自制氩气罐防倾倒装置,解决作业安全隐患……这些均在实际生产中得到推广应用。项丹作为考核“记录员”把这些工作全部记录在册,“小改小革不白做,奖勤罚懒不含糊,绩效考核时这些会按标准进行加分鼓励。”

要把能力考准、压力传足,才能让职工日常表现更“亮眼”、内生动力更“强劲”。油膜分公司还以钩数数量、检活数量作为绩效考核的主要依据,试行一年多大大提升了行车、起重、质检岗位服务生产的积极性、主动性,发挥出整体协同作

战的力量,有效提升了加工效率。

在“271”绩效考核动态区分中,不让老实人吃亏、不让担当者失落、不让奉献者心寒,但也坚决不养闲人、懒人、庸人,坚决淘汰深化改革的观望者、懈怠者、阻碍者。当然,比淘汰更重要的是激励先进、鞭策落后,激发更多职工主动创新、主动创造的热情,从而实现员工与企业的共同发展。

(王培培)

短评:只有给用户创造了价值,才会给自己创造价值。不断挖掘内部潜力,降低运行成本,为用户提供更有价值的服务,就必须建立一个非常优质的管理体系。“271”绩效动态考核区分的评价机制,就是要切实解决干与不干、干多干少、干好干坏一个样的问题。从一定意义上说,“考什么”决定了“干什么”,“怎么考”左右着“怎么干”。科学有效的考核机制,充分调动了广大干部职工攻坚克难的积极性。给自己加码,让幸福加分,“幸福是奋斗出来的”更加深入人心!

近段时间,我市疫情形势稳步向好,为进一步扩大防控成果,保障已恢复的正常生产生活秩序,完善常态化防控措施,根据集团公司疫情防控要求,5月23日起,武装保卫部对进入公司的所有人员,在查验“三码”的基础上,增加查验5日内核酸检测阴性证明,无法提供者将不得进厂,望广大职工朋友提前留心身边检测网点,合理安排检测时间。

各单位要督促职工落实常态化核酸检测工作要求,严格按照要求在企业微信“每日健康上报”中上传5日内核酸检测阴性报告。

在增加检测次数的同时,特别提示广大职工朋友:

做好个人防护,防止交叉感染。专家建议,公众在核酸采样时要做好个人防护,全程

正确佩戴口罩;等候采样过程中,前后左右人员保持2米距离,全程尽量减少交谈和聚集,不要用手触碰采样台,也不要把手机、钥匙等私人物品放在台面上。采样结束后,立即戴好口罩,尽快离开采样点。

坚持良好习惯,做好健康监测。专家提示,要坚持科学佩戴口罩,减少聚餐聚会,减少在密闭空间停留时间,保持勤洗手、常通风等良好习惯;进入公共场所,要主动配合测温、验码、查证(5日内核酸检测阴性证明)、戴口罩、信息登记等防控措施。要加强自我健康监测,如出现发热、咳嗽、乏力、嗅觉味觉减退等不适症状,请主动向社区(村)报备,佩戴医用口罩,尽快至就近发热门诊就诊排查,途中避免乘坐公共交通工具。

(武装保卫部宣)

温馨提示:疫情防控不松懈 定期核酸要坚持

刻苦学习、锐意进取

——把青春播撒在民族复兴的征程上②

走进北京李大钊故居,感悟“紧跟着中国共产党打破一个旧世界”;回顾新中国建设历程,决心“把青春献给祖国”;感受改革开放生动实践,像前辈那样“争做改革开放的弄潮儿”;见证新时代的历史性成就和变革,誓言“青春向党、不负人民”……共青团中央推出的“青年大学习”主题团课,每周吸引超过5000万人次团员青年参加。广大青年与新时代同向同行,正以刻苦学习汲取智慧、以传承创新勇攀高峰,努力做走在时代前列的奋进者、开拓者、奉献者。

追求进步,是青年最宝贵的特质,也是党和人民最殷切的希望。习近平总书记在庆祝中国共产主义青年团成立100周年大会上,对新时代的广大共青团员提出明确要求,强调“要做刻苦学习、锐意创新的模范,带头立足岗位、苦练本领、创先争优,努力成为行业骨干、青年先锋”。殷殷嘱托,为新时代的广大青年成长成才指明了努力方向。不断提高与时代发展和事业要求相适应的素质和能力,在工

作岗位上锐意进取、建功立业,在创新创业中展示才华、服务社会,才能让青春在为党和国家事业不懈奋斗中绽放光彩,成为堪当民族复兴重任的时代新人。

青年的素质和本领直接影响着实现中国梦的进程。勉励青年“努力学习马克思主义立场观点方法,努力掌握科学文化知识和专业技能,努力提高人文素养”,号召青年“把学习作为首要任务,作为一种责任、一种精神追求、一种生活方式”,鼓舞青年“在学习中增长知识、锤炼品格,在工作中增长才干、练就本领”……党的十八大以来,每每与青年人谈心谈话,习近平总书记都勉励青年自觉加强学习,不断增强本领。青年处于人生积累阶段,需要像海绵吸水一样汲取知识。珍惜大好学习时光,求真学问,练真本领,在学习阶段把基石打深、打牢,我国青年一代必将大有可为,也必将大有作为。

梦想从学习开始,事业靠本领成就。新民主主义革命时期,在广泛传播马克思主义过程中,一大批

先进青年在“觉醒年代”纷纷觉醒;社会主义革命和建设时期,在向科学进军过程中,青年科学家矢志奉献才智和青春,“把失去的光阴夺回来”;改革开放和社会主义现代化建设新时期,争当新长征突击手、创建青年文明号,青年才俊敢闯敢干、勇立潮头;中国特色社会主义新时代,在科技攻关岗位奋力攀登过程中,年轻的大国工匠在学习琢磨中“让技艺巧到极致”……刻苦学习、锐意创新,是广大青年改变自身命运、实现人生理想的根本途径。让勤奋学习成为青春远航的动力,让增长本领成为青春搏击的能量,广大青年才能当好伟大理想的追梦人、伟大事业的生力军。

青年要成长成才,既要读万卷书也要行万里路,既要多读有字之书也要多读无字之书。习近平总书记曾这样回忆自己的青年时代:“当年,我在梁家河插队,实际上就是在上社会大学,向群众学习,向实践学习,那段经历让我受益匪浅。”从哪里最苦最累就出现在哪

里的张思德,到团结妇女群众一道参加生产建设的梁军,从扎根大漠潜心石窟考古研究的樊锦诗,到和队友一起勇夺北京冬奥会金牌的武大靖,一代代青年扎根岗位、追求卓越,在火热的实践中绽放青春光华,成就了充实人生。作为新时代的弄潮儿,广大青年要立足岗位、苦练本领、创先争优,努力成为行业骨干、青年先锋,在改革开放和社会主义现代化建设的大熔炉中,在社会的大学校园里,掌握真才实学,增益其所不能,努力成为可堪大用、能担重任的栋梁之材。

“百舸争流千帆竞,波涛在后岸在前。”新时代的中国青年,生逢其时、重任在肩,施展才干的舞台无比广阔,实现梦想的前景无比光明。不断学习、不断实践、不断创新,厚积知识、丰富学识、增长见识,在实现民族复兴的赛道上奋勇争先,当代青年一定能用青春的能动力和创造力激荡起民族复兴的澎湃春潮,用青春的智慧和汗水打拼出一个更加美好的中国。

(转自《人民日报》)

质量管理五大工具(二)

四、产品质量先期策划(APQP)

产品质量先期策划,即 Advanced Product Quality Planning (APQP)。产品质量先期策划是一种用来确定和制定确保某产品使顾客满意所需步骤的结构化方法。目标是促进与所涉及每一个人的联系,以确保所要求的步骤按时完成。有效的产品质量策划依赖高层管理者对努力达到使顾客满意这一宗旨的承诺。

1. 产品质量策划基本原则:

产品质量策划是一种结构化的方法,用来确定和制定确保产品满足顾客要求所需的步骤。

2. 产品质量策划的实施步骤:

- (1) 组织小组;
- (2) 确定范围;
- (3) 小组间的联系;
- (4) 培训;
- (5) 顾客和组织参与;

- (6) 同步工程;
- (7) 控制计划;
- (8) 问题的解决;
- (9) 产品质量先期策划的时间计划;

(10) 与时间计划图表有关的计划。

五、生产件批准程序(PPAP)

生产件批准程序,即 Production Part Approval Process (PPAP)。在第一批产品发运前,通过产品核准承认的手续,验证由生产工装和过程制造出来的产品符合技术要求。规定了生产件批准的一般要求。PPAP的目的是用来确定供应商是否已经正确理解了顾客工程设计记录和规范的所有要求,以及其生产过程是否具有潜在能力,确保实际生产的产品满足顾客要求。PPAP 适用于提供散装材料、生产材料、生产件或维修零件的内部和外部供应商现场。对于散装材料,除非顾客要求,PPAP 可不作要求。

生产件:用于 PPAP 的产品必须来自有效的生产过程。所谓有效的生产过程:

1. 一小时至八小时的生产。

2. 且至少为 300 件连续生产的部件,除非顾客授权的质量代表另有规定。

3. 使用与生产环境同样的工装、量具、过程、材料和操作工进行生产。

4. 每一独立生产过程制造的零件都必须进行测量,并对代表性的零件进行试验。

PPAP 要求:

供应商必须满足所有规定要求,任何不符合要求的检测结果都会成为供应商不得提交零件、文件或记录的理由。PPAP 的检验和试验必须由有资格的实验室完成。所使用的商业性/独立的实验室必须是获得认可的实验室机构。供应商委托商业性实验室做试验时,必须用带有实验室名称的报告格式或是采用正规的实验室报告提交试验结果。报告中必须填写清楚实验室名称、试验日期、试验所采用的标准。无论零件的提交等级如何,供应商必须对每个零件或同族零件保存相应的记录。这些记录必须在零件的 PPAP 文件中列出,或在该类文件中有所说明,并随时备查。供应商若想获得例外或偏离 PPAP 要求,必须事先得到顾客产品批准部门的认可。(科技质量部)